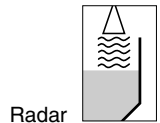
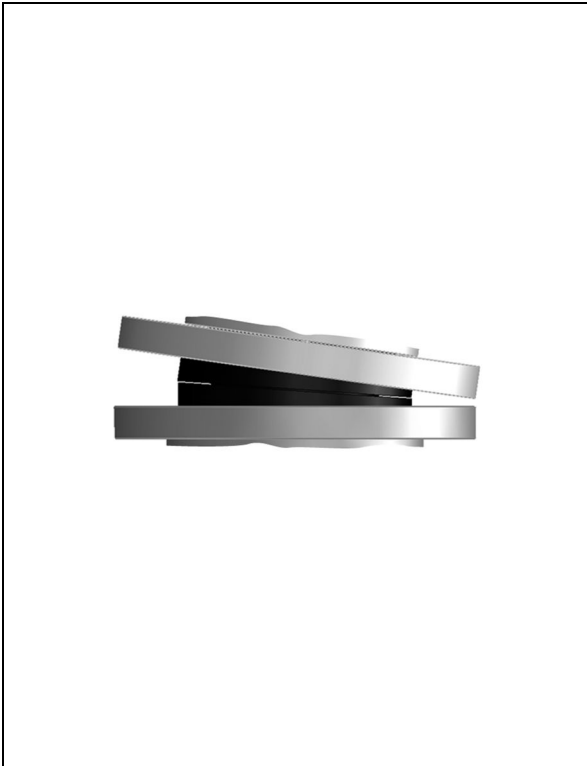


Instrucción de montaje **Guarnición regulable para brida** **para VEGAPULS 67**



Índice

1 Para su seguridad	
1.1 Personal autorizado	3
1.2 Empleo acorde con las prescripciones	3
1.3 Advertencia contra uso erróneo	3
1.4 Instrucciones generales de seguridad	3
1.5 Instrucciones de seguridad para zonas Ex	3
2 Descripción del producto	
2.1 Construcción	4
2.2 Modo de funcionamiento	4
3 Montaje	
3.1 Preparación de montaje	6
3.2 Pasos de montaje	6
4 Anexo	
4.1 Datos técnicos	7
4.2 Medidas	8

1 Para su seguridad

1.1 Personal autorizado

Todas las manipulaciones descritas en esta instrucción de servicio pueden ser realizadas solamente por especialistas capacitados autorizados por el operador del equipo.

Durante los trabajos en y con el equipo siempre es necesario el uso del equipo de protección necesario.

1.2 Empleo acorde con las prescripciones

La junta de brida regulable es un accesorio para el montaje de sensores de radar VEGAPULS 67.

Informaciones detalladas sobre el campo de empleo se encuentran en el capítulo "*Descripción del producto*".

1.3 Advertencia contra uso erróneo

En caso de empleo inadecuado o contrario a las prescripciones pueden aparecer riesgos de aplicación específicos de este instrumento, como por ejemplo, un reboso de depósito o daños en las partes del instrumento a causa de montaje o ajuste erróneo.

1.4 Instrucciones generales de seguridad

Hay que atender las instrucciones de seguridad en la instrucción de servicio del sensor correspondiente.

1.5 Instrucciones de seguridad para zonas Ex

En caso de aplicaciones Ex hay que atender las Instrucciones específicas de seguridad. Las presentes instrucciones de seguridad forman parte de las instrucciones de servicio y se encuentran anexas en cada instrumento con homologación Ex.

2 Descripción del producto

2.1 Construcción

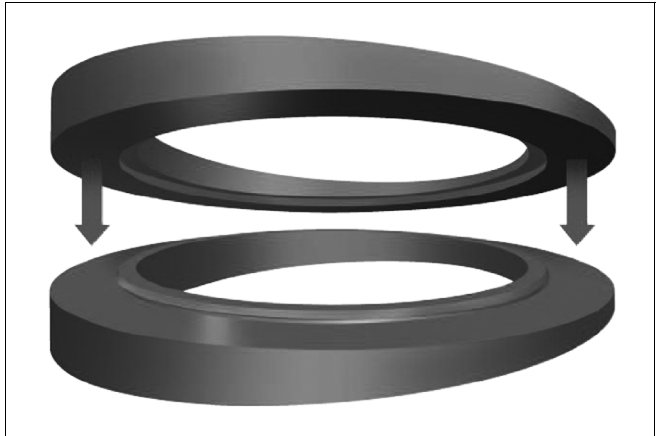
Alcance de suministros

El alcance de suministros se compone de:

- Guarnición regulable para brida
- Documentación
 - la presente instrucción de servicio

Componentes

Las dos partes de la junta de brida regulable están unidas de forma positiva con una unión ranurada/elástica.



2.2 Modo de funcionamiento

Principio de funcionamiento

La junta de brida regulable sirve para la orientación de la antena del sensor sobre la superficie del sólido y de esta forma para la optimización de la medición. Para eso las dos piezas en forma de cuña de la junta se pueden girar una contra otra sin herramienta hasta un ángulo de 8°.

La junta se monta entre la brida del sensor y la brida del depósito. Después del montaje las dos piezas de la junta están encajadas una contra otra.

Campo de empleo

En dependencia del tamaño la junta es adecuada para el sensor de radar VEGAPULS 67 con las conexiones a proceso siguientes:

- Brida suelta combinada DN 80/ANSI 3"/JIS DN 80 10K

- Brida de adaptación DN 100, ANSI 4", JIS DN 100 10K
- Brida de adaptación DN 150, ANSI 6", JIS DN 150 10K

3 Montaje

3.1 Preparación de montaje

Hay que realizar el montaje de la junta sin aplicación de grasa u otro medio que contenga grasa, aceite o similares.

Sin embargo en caso de situaciones de montaje especialmente difíciles se pueden emplear medios de separación auxiliares tales como espray secadores en base bisulfito de molibdeno. Siempre dejar evaporar completamente el medio disolvente y propulsores.

generalmente no emplear las juntas varias veces

3.2 Pasos de montaje

Montaje

Proceder de la forma siguiente:

- 1 Girar las piezas de la junta de forma tal, que se produzca el ángulo de orientación deseado. Rango máximo de ajuste. 8° .

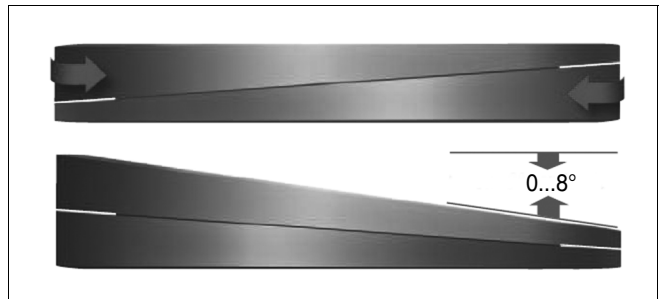


Fig. 1: Ajuste de la junta

- 2 Colocar, alinear y centrar la junta entre la brida del sensor y la brida del depósito
- 3 Engrasar los tornillos, apretándolos uniformemente en cruz en dos o tres pasos, par de fuerza ver capítulo "Datos técnicos".



Información:

En el caso de la brida suelta combinada DN 80/ANSI 3"/JIS DN 80 10K el diámetro máximo del tornillo es M12 o $\frac{1}{2}$ "

- 4 Comprobar el funcionamiento de la medición, corrigiendo el ángulo de orientación en caso necesario
- 5 En la mayoría de los casos no se necesita reapriete

4 Anexo

4.1 Datos técnicos

Datos generales

Material	EPDM
Peso	
– DN 80	aprox. 330 g (0.728 lbs)
– DN 100	aprox. 380 g (0.838 lbs)
– DN 150	aprox. 480 g (1.058 lbs)
Momento de apriete M tornillo de brida	5 Nm < M < 10 Nm

Condiciones de proceso

Presión del depósito	-10 ... 10 kPa/ -0,1 ... 0,1 bar (-1.45 ... 1.45 psi)
Temperatura de proceso	-40 ... 80 °C (-40 ... 176 °F)

4.2 Medidas

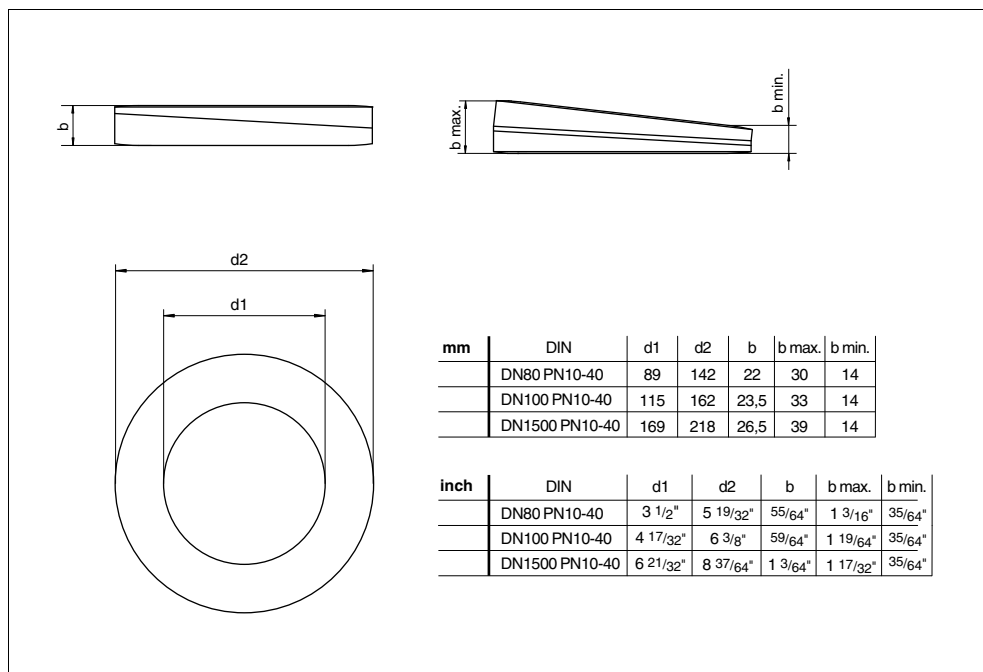


Fig. 2: Medidas junta de brida ajustable según DIN EN 1514-1



VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Alemania
Teléfono +497836) 50-0
Fax +497836) 50-201
E-Mail: info@de.vega.com
www.vega.com



Las informaciones acerca del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2007